

中国铝业报

CHINALCO NEWS

一级报纸

国内统一连续出版物号 CN 41-0063 星期六 2026年5月16日 丙午年三月三十

中国铝业集团有限公司主管 中国铝业报社出版 https://www.chinalco.com.cn 总第1432期



中铝集团与上海电气集团举行会谈

本报讯(记者 罗霄)5月13日,中铝集团党组书记、董事长段向东,党组副书记、总经理王石磊在集团总部会见上海电气集团党委书记、董事长吴磊,党委副书记、总裁朱兆开一行。双方围绕能源装备、工业装备配套、关键技术联合研发攻关等重点领域进行深入交流。中铝集团党组成员、副总经理魏成文,上海电气集团副总裁丘加友参加会见。

段向东对吴磊一行的到访表示欢迎。他表示,中铝集团与上海电气集团合作基础扎实、成果丰硕,在双方高层对接引领下已建立起顺畅高效的协同合作机制。中铝集团愿同上海电气集团持续深化务实合作,主动融入上海产业发展大局,在重大项目开发、供应链体系建设、

核心技术研发等方面,做实做细各项合作事宜,推动合作共识落地为具体项目,转化为发展实效,共同打造自主可控、安全高效的产业链供应链,共建绿色低碳、高效联动的产业发展生态。

吴磊对中铝集团长期以来给予的关心和支持表示感谢,并介绍了上海电气集团经营发展有关情况。他表示,上海电气集团高度重视与中铝集团的合作往来,双方前期多层次沟通交流、多领域务实合作为长远发展奠定了良好基础。面向未来,期望进一步深化与中铝集团全方位合作,在能源装备、工业装备配套、关键技术联合研发等方面拓展合作广度,提升合作层级,推动双方合作再上新台阶,实现优势互补、互利共赢、协同发展。

小班组挑大梁

——记“全国工人先锋号”山西华兴热电力部电气工序运行一班

□ 陈社丽 郭宇浩

在山西华兴生产一线,有一支平均年龄仅34岁的“青年铁军”——热电力部电气工序运行一班。成立十余年来,这个只有5个人的小班组,日复一日穿梭在变电站设备之间,以高度的责任心和专业素养,挑起了守护全厂电力系统安全的大梁。近日,这个班组凭借万次操作“零失误、零违章、零差错”的硬核成绩,荣获2026年“全国工人先锋号”称号。这份沉甸甸的荣誉,是对这支“青年铁军”的最高褒奖,也是对他们“以岗为家、同心同行”的最好见证。

匠心独运:万次操作“零失误”

对于电力运行班组而言,安全是不可触碰的生命线,更是必须坚守的底线。自2013年组建以来,运行一班始终将安全生产铭刻于心、践之于行,以极致严谨的作风、精益求精的态度,练就了万次操作“零失误”的硬核本领。

日常巡检时,他们恪守手到、眼到、耳到、鼻到“四到”标准,不放过任何一个细微异常,不漏掉任何一个关键节点;操作流程里,严守监护制、唱票复诵制,坚持“三秒思考”规范,每一步操作都严谨细致、有据可查,每一个环节都一丝不苟、精益求精。正是这份对安全的敬畏之心,让运行一班取得了万次操作“零失误、零违章、零差错”的亮眼成绩。

“安全就是把同事当成亲人来保护,把企业当成自家来守护。”班长高东东道出了班组全体成员的共同信念,也凝聚起全员共守安全的强大合力。“交班不清不接班,隐患不除不交班”已成为班组坚守的铁律。即便实行倒班制,遇到紧急任务或隐患排查等特殊情况,班组成员也会主动留守,在精准交接、细致留痕中实现安全责任无缝衔接,用心守护每一台设备、每一条线路平稳运行。

在安全管理上,运行一班创新推行网格化管理模式,配套运用安全管理工具,将安全责任细化到每一个岗位、每一个人员、每一个环节,建立隐患排查闭环机制,织密全方位、无死角的安全防护网,为电力安全生产筑牢了坚实屏障。

自立自强:硬核突围显成效

荣誉的背后,是这群年轻人敢啃“硬骨头”的拼劲与勇于创新智慧。针对雷雨季节“主变瓷瓶污闪”这一长期困扰行业的老大难问题,他们创新实施综合治理方案,使设备异常率下降90%,实现了从“被动抢修”到“主动防控”的根本转变。针对10千伏系统接地故障频发的痛点,他们通过技术改造优化运维工艺,将故障补偿精度提升80%以上,从根本上消除了安全隐患。

最令人称道的是他们对进口电动机电路板的“复活”之战。面对故障频发、无原厂图纸、无技术外援且维修成本高昂的困境,几个人对着全外文说明书,一点一点拆解、批注、试验,硬是自己修好了。同时,他们坚持修旧利废,将多台闲置报废电气设备的元件重组复用,在实现故障自主修复的同时有效节约了开支。在此基础上,他们持续迭代优化,进行二次技改,把以往受制于人的核心技术牢牢掌握在自己手中。

不仅如此,运行一班还积极拥抱人工智能,自主研发高压母线无线测温、变频器室恒温监测等系统,大幅提升运维安全性与效率,并斩获一项实用新型专利授权。2025年,运行一班主动承接编写山西华兴电气系统SOP标准作业程序的重任,成果条理清晰、实操性强,在企业推广后成为行业可复制、可借鉴的范本,推动电气操作走向全面标准化、规范化。

薪火相传:一人强到全员强

“零失误、零违章、零差错”的背后,是技术与经验的薪火相传。2025年11月,新入职大学生刘宇因实操经验欠缺,面对结构复杂的设备一时无从下手,心生畏难情绪,甚至萌生了退缩之意。班长高东东看在眼里,每晚

带着他到现场巡检,手把手传授设备异响甄别、温度精准检测等实操绝活。“没有谁生来就是行家手里,别怕,我陪你一起练。”班长的暖心鼓励加上言传身教,让刘宇迅速成长为班组骨干。

“一个人强不算强,全员强才是真正的强。”在运行一班,这不仅是口号,更是文化。班组将现场变成课堂,每周开设“一线技术小课堂”,复盘疑难故障,共享实操技巧;通过建立“导师带徒、结对帮扶”机制,老师傅带新员工、骨干带全员,形成“一人有妙招,全班都会用”的浓厚氛围。如今,运行一班5名工作人员均持有特种作业证书,全员达到高级工以上技能等级,人人能独立上岗、人人能排查故障、人人能应急处置,成为名副其实的电力运维“特种兵”。

这支扎根中铝吕梁基地的“青年铁军”,用日复一日的坚守筑牢强企之基,用万次操作“零失误”守牢平安防线,用硬核攻关打破技术壁垒,用标准建设引领规范前行,用青春和汗水书写了新时代产业工人的忠诚与担当。

新时代 新担当 新作为

中铝集团多个集体和个人荣获2026年省级五一劳动奖

本报讯(记者 郭志民)近日,国内多个省(自治区、直辖市)公布了2026年五一劳动奖评选结果。中铝集团共有3家企业、3个班组、6名员工获奖。

兰州铝业荣获甘肃省五一劳动奖状,广西华昇荣获广西五一劳动奖状,中铝股份贵州分公司矿业公司荣获贵州省五一劳动奖状。“十四五”以来,上述获奖单位聚焦极致经营、安全生产、绿色低碳、数字化转型等重点任务,攻坚克难、攀高争先,持续夯实发展根基、厚植竞争优势,经营效益稳步攀升,为地方经济社会和有色金属行业高质量发展作出了突出贡献。

遵义铝业电解铝厂导杆维修及装卸工序导杆维修班以“质量零缺陷、安全零事故、创新无止境”为目标,严格管控,勇于创新,强化团队建设,实现了焊缝合格率、钢尺尺寸精度等技术指标大幅提升,筑牢了企业质量防线;贵州华仁生产管理控制中心电解工序七区二班以“创一流、争先进、作贡献”为目标,连续多年

实现安全生产零事故、零违章、零隐患,为企业降本增效作出突出贡献。这两个班组均荣获“贵州省工人先锋号”称号。此外,九冶咸阳钢结构厂下料班以“零延误、零投诉、零事故”的优异表现,在钢结构生产的首道关口树起一面先锋旗帜,荣获“陕西省工人先锋号”称号。

西南铝业广西分公司工程师王燕荣获“重庆市劳动模范”称号;贵阳铝业电解铝事业部部长刘正、遵义铝业电解铝厂导杆维修班班长张佩军、中铝股份贵州分公司矿业公司猫场铝矿井下支护工周志荣获贵州省五一劳动奖章;广西华昇发电厂设备保障站副主管许鑫荣获广西五一劳动奖章;华中铝业制造部中间退火作业区1号厚板值班主任(班长)周泽荣荣获湖北省五一劳动奖章。他们扎根一线,在科技创新、服务保障、精益管理、安全生产等方面奋勇争先、拼搏奉献,交出了亮眼答卷,诠释了“励精图治 创新求强”的企业精神和“以一带基 勇争第一”的价值追求。

中铝财务下调超百亿元贷款利率精准惠企

本报讯 近日,中铝财务对中铝集团17家成员企业累计139.26亿元的存量贷款利率进行集中调整,在贷款全周期内综合让利2300余万元,并以内部降息示范引领外部金融机构同步下调融资利率,有效助力企业降低财务费用,有力支持企业轻装上阵、提质增效。

作为中铝集团内部持牌金融机构,中铝财务始终牢记“依托集团、服务集团”职责使命,切实发挥“价格锚”与“助推器”的作用和价值,将政策红利精准转化为集团成员企业的发展动力。此次利率调

整,是中铝财务深入贯彻落实中央经济工作会议精神,主动服务中铝集团降本增效工作的具体实践,涵盖了中铝集团本部及中铝股份、云南铜业、西南铝业等核心骨干企业,进一步彰显了“金融助企、服务主责主业”的坚定决心。

下一步,中铝财务将持续优化金融资源配置,不断提升资金运用效率与服务质效,以更低成本、更优质服务为中铝集团高质量发展注入持久动能,做到“让利有力度、服务有温度、发展有速度”,在服务主责主业中彰显价值担当。(刘洋)

我身边的奋斗故事

把能耗降下来 让标准走出去

□ 刘峰

从2007年走出校门算起,刘正在铝电解技术研发与工程设计一线已奋战近二十年。如今,作为中铝集团首席工程师、贵阳院铝电解事业部部长的他,早已把青春与汗水浇灌进一台台电解槽、一条条生产线,在节能降耗与智能升级的深水区,刻下了新时代铝业工匠的执着印记。

敢闯敢试、攻坚克难,是刘正身上最闪亮的标签。面对铝行业绿色低碳、智能转型的时代大考,他主动打破旧思维、跳出老套路,牵头组建攻关团队,围绕核心痛点反复“拆解—重构—突破”,最终独创性地构建出“3+7+4”系列深度智慧节能铝电解技术体系。这套技术体系通过多物理场耦合联动,一举实现吨铝直流电耗降低500千瓦时以上,为我国铝行业绿色转型提供了一套成熟可复制的“中铝方案”。截至目前,这套技术已在国内外十多家大型铝业落地见效。2025年,贵阳院又凭借它拿下了40余项技术服务合同,合同总额突破1亿元大关。

刘正牵头攻关的重点科研项目“粉煤灰酸法提取氧化铝的电解试验”,则是另一场关于绿色转型的创新实践。刘正及其团队另辟蹊径,依托“一步酸溶法”技术,把令人头疼的废弃粉煤灰变为宝贵的氧化铝再进行电解,既“吃”掉了固废,又“吐”出了资源,为我国铝土矿资源储备和应急保障夯下了坚实的“技术桩基”。

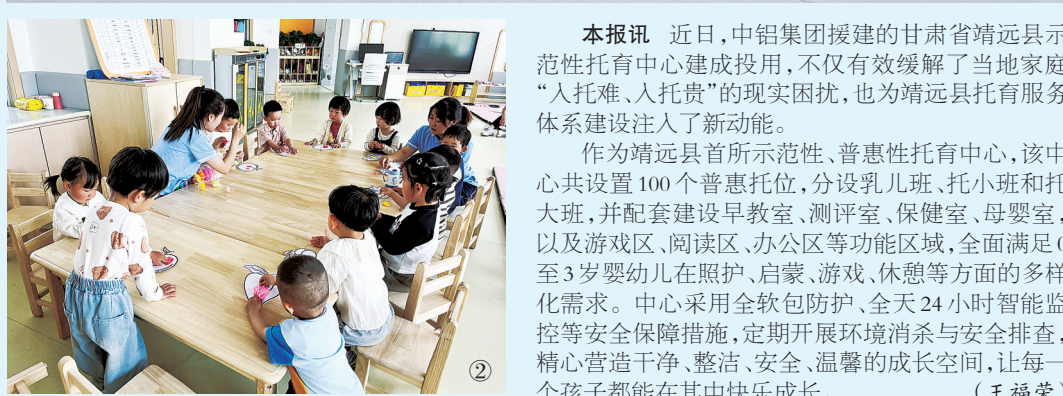
刘正立足本土,放眼全球,用硬碰硬技术为中国标准插上了“出海”的翅膀。作为总设计师,他打造的印尼华青年年产50万吨电解铝项目,是我国5000安电解铝技术的首次“远航”,也是海外第一条同类型电解铝生产线。项目建设期间,新冠疫情肆虐,海外施工条件复杂,技术适配难题接踵而至……刘正没有丝毫退缩,远赴现场,全身心投入地基处理、技术落地,严格把控每一处细节。项目投产后,他长期驻场指导生产,为海外项目补齐配套短板。

依托自主研发的中国核心技术,印尼华青年年产50万吨电解铝项目投产后电流效率稳定在94%以上,生产的原铝纯度稳定在99.88%以上,取得了显著的经济效益与生态效益。该项目也因此荣获2025年中国有色金属建设协会工程设计一等奖。此外,刘正还主导和参与了贵州、广西、四川、云南等国内多个重点电解铝项目的设计与升级改造工作,全力打造优质工程、精品工程,赋能行业高质量发展。

刘正始终直面行业环保、能耗、效率三大核心挑战,从一名扎根一线、埋头苦干的技术研究者,一步步成长为站在行业潮头的领军人物。他用汗水和坚守换来了累累硕果:荣获2026年贵州省五一劳动奖章;获得省部级科技一、二等奖3项,省部级优秀工程设计、工程咨询奖10余项,授权专利20余件;发表学术论文15篇,主导及参与起草多项国家、行业标准。他用扎实的积淀,为行业高质量发展筑牢技术支撑。

不负所“托” “育”见未来

中铝集团援建的甘肃省靖远县首所示范性托育中心建成投用



图①为家长将幼儿送入托育中心。

图②为托育中心老师和幼儿一起做游戏。

刘权 摄

社会责任

从“事后处置”转向“事前预防”

长沙院矿山无人巡检系统构建高海拔立体安防新体系

本报讯 近日,长沙院自主研发“矿山重大危险源无人自动安全巡检系统”。该系统构建了面向矿山工程灾害防治的无人化立体监测体系,推动矿区安全监管从被动响应向智能化主动防御转型。

新系统集成了无人机自动起降平台、工业无人机、数据采集中心、远程监控平台及远程维护中心五大模块,形成了完整的技术闭环。系统具备卓越的环境适应能

力:巡检半径达10公里,最大起飞高度为海拔4500米,可全面覆盖高海拔矿区的复杂作业环境。通过搭载激光雷达、红外传感器及高分辨率摄像头等专业载荷,系统可精准完成矿区测绘建模与全天候安全监控任务。

目前,该系统已在多个矿区应用。依托矿区全景数字孪生模型,系统实现对山体滑坡、地面塌陷、森林火灾等多类风险源的智能

化监测。结合基于深度学习的隐患预测算法,系统可提前识别潜在风险,推动安全管理模式由“事后处置”向“事前预防”根本转变。系统在风险态势感知、应急资源调度、大数据分析等关键领域表现优异,巡检效率与数据采集精度显著提升,巡检成本明显降低。(朱洁霞)

数智中铝

科技创新

我国铅锌锆绿色高效回收技术取得突破

本报讯 近日,中科院(北京)科技成果评价中心组织专家对驰宏锌锆三项铅锌锆产业资源综合利用关键技术成果进行评审,认定成果整体技术水平分别达到国际领先、国际先进与国内领先,标志着我国在铅锌锆伴生资源高效回收与高值化利用领域取得重要突破。

“铅冶炼伴生锆绿色高效回收制备光纤四氯化锆关键技术及应用项目”攻克了铅冶炼伴生锆综合利用行业难题,创新研发了一系列先进技术及专用装备,构建从含锆硫化物到光纤四氯化锆深加工产品的完整技术链与产业链。该成果已获授权专利14件,在驰宏综合利用、会泽冶炼、驰宏铝业等多家单位应用后,经济、社会与生态效益突出,总体技术达国际领先水平。

“复杂低品位氧化锆资源选

冶协同强化与伴生金属回收关键技术及应用项目”针对低品位氧化锆浮选选择性差、浸出易起泡、高浸渣金属回收率低等痛点,构建起“强化硫化—酸浮选—脱碳转型/消泡浸出—高浸渣资源化回收”选冶协同技术体系。该成果已获授权专利9件,在会泽冶炼实现产业化应用,技术整体达到国际先进水平。

“多源铅基物料绿色协同回收伴生有价金属关键技术及应用项目”破解了艾萨炉处理多源铅基物料的工艺瓶颈,开发出多元金属梯度深度分离富集关键技术,形成了绿色协同回收新工艺。该成果已获授权专利7件,培育大国工匠、工业和信息化部先进基础工艺人才及省级劳模多名,在驰宏锌锆落地见效,技术总体达到国内领先水平。(赵汉斌)

郑州研究院赤泥改性充填技术破解固废与采空区治理双重难题

本报讯 近日,郑州研究院自主研发的“赤泥改性调控矿山充填技术”取得突破。该技术成功攻克了“高掺量赤泥”与“高性能充填材料”难以兼顾的技术瓶颈,为破解赤泥堆存与矿山采空区治理两大行业痛点提供了关键技术支撑。

针对“固废无处去、空区需要填”的矛盾,郑州研究院深入分析研究各地区赤泥特性,创新研发了RCM-P系列固化剂。通过该核心添加剂对赤泥进行精准改性调控,团队成功制备出色能优异、污染物高效稳定固化的充填膏体,并在矿井真实工况下

完成了吨级充填试验。此后长达240天的跟踪监测数据显示:该赤泥基充填体力学性能稳定,环境安全风险完全可控。

这一突破不仅打通了赤泥规模化充填利用的关键技术路径,还能显著降低矿山企业充填成本,通过“赤泥改性”实现了大宗工业固废的规模化消纳与矿山回填治理的有机统一。

目前,郑州研究院正致力于技术方案的持续优化,加速推进该成果在铝工业及矿山行业的转化应用,为铝工业固废资源化与矿山绿色开采提供坚实技术支撑。(孟凡凯 范泽坤)

包头铝业

告别“靠腿跑、靠眼瞅”！AI“慧眼”上岗

□ 刘菊

“以前巡检靠腿跑、靠眼瞅，复杂电网环境下设备潜在缺陷很难发现，心里总悬着一块石头。现在有了这套智能系统，机器人巡、数据实时传，隐患早预警，我们运维更有底气了！”多年从事供电运维工作的包头铝业动力厂运行班班长程站秋，道出了企业智能化转型带来的实实在在的变化。

随着电解铝行业向规模化、智能化加速迈进，整流供电设备规模不断扩大，传统人工巡检模式的短板日益凸显——效率低下、盲区较多、实时性差，尤其在复杂电网环境中，人工点检难以捕捉设备潜在缺陷，给安全生产埋下隐患。作为承担企业供电、供水、供天然气、污水处理等多系统运维重任的核心部门，包头铝业动力厂直面痛点，主动破局。

依托“安清劳模创新工作室”，该厂选派优秀技术骨干组建专项研发团队，开启了为期两年的技术攻关之路。

团队扎根生产一线，直面强电磁干扰、高粉尘等带来的技术挑战，反复优化技术方案，最终成功研发出中铝集团首套铝电解整流供电视频可视化点检系

统，为行业智能化运维提供了可复制的“包铝方案”。

这套系统以“AI+边缘计算”为核心，构建起“智能感知—自主分析—协同控制”一体化平台，真正实现了“机巡替代人工巡”的转型目标。

通过部署高清视频设备、轨道机器人及多类传感器，该系统实现了对变压器、整流柜等关键设备全天候、全覆盖监控，即便在恶劣环境下，缺陷识别准确率仍高达98%以上，响应时间在10毫秒级，日均处理监测数据超10万条，大幅提升了运维精度与效率。

同时，针对传统电解铝企业多系统独立运行、管理分散的难题，包头铝业动力厂研发团队打破数据壁垒，实现多系统数据实时交互共享，将此前10至20分钟的应急响应时间缩短至3秒以内，效率提升75%，有力保障了电解系列供电稳定。

更值得关注的是，该系统突破传统阈值告警局限，构建起融合物理模型与数据驱动的设备健康评估体系。截至目前，该系统已成功预警37次过热隐患，助力企业连续18个月实现零非计划停机。



上图为包头铝业动力厂研发团队工作场景。

右图为包头铝业俯瞰。

乌兰布赫 摄

如今，这套智能化点检系统已在包头铝业多个站点稳定运行，实现了设备状态

可视化、异常情况智能预警和部分区域无人值守，设备故障率显著下降。

微创新撬动发展大杠杆

「一线有妙招」系列特别策划之三

中铝股份广西分公司

小筛子筛出大效益

□ 林宏轲

在中铝股份广西分公司，教美矿生产过程中回收的矿砂长期存在铝硅比偏低的问题，资源回收利用率因此大打折扣。2024年初，针对这一难题，中铝股份广西分公司绿叶QC小组主动请缨，肩负起“提高教美矿回收矿砂铝硅比”的攻关重任。

“问题到底出在哪里？”绿叶QC小组组长钟鸣在第一次分析会上开门见山。组员陈焯文和刘奎二话不说，一头扎进教美矿矿砂回收现场，对每一批矿砂进行取样、检测与记录。

经过对数百份数据的逐一梳理，绿叶QC小组最终锁定“矿砂含泥量高”这一问题根源。他们进一步深入排查后，又发现“矿砂分离效果差”是导致含泥量高的主要原因。

找准病灶，下一步就是对症下药。小组成员围坐在一起展开头脑风暴，从设备参数到操作细节，把可能影响分离效果的因素全部列出。在测试排砂嘴时，大家发现原有排砂嘴口径偏大，泥沙分离不彻底。

“好比筛米不用细筛，粗粮细粮一把抓。”绿叶QC小组成员们这样形容。大家找来不同尺寸的排砂嘴反复对比，综合

考量工作压力和堵塞频率后，最终选定25毫米的规格，分离效果明显改善。

排砂嘴的问题解决了，可矿砂含水率还是偏高。绿叶QC小组又把目光投向直线筛筛网。原来的筛网透水性差，水排不出去，矿砂始终湿漉漉的。经过对不同方案的投入成本、实施难度和实验数据综合比较，小组最终决定更换为0.2毫米孔径的聚氨酯筛网。实验结果显示，矿砂含水率大幅降低至8%。

方案既定，分秒必争。2025年6月中旬，利用设备停机检修窗口，绿叶QC小组成员兵分两路，一组更换排砂嘴，另一组安装新筛网。设备重启那一刻，旋流器压力稳定在标准区间，振动筛上矿砂均匀如珠，大家悬着的心终于落地。

经过数月持续攻坚，中铝股份广西分公司教美矿回收矿砂铝硅比大幅提升，2025年7月底累计效益已接近800万元。更值得一提的是，绿叶QC小组将攻关成果固化，编入《中铝股份广西分公司矿业公司设备维护规程》，如今，“25毫米排砂嘴+聚氨酯筛网”的组合已在中铝股份广西分公司二矿、三矿进一步推广，整体矿砂回收铝硅比显著提升。

“以前觉得铝硅比基本固定，现在大



上图为中铝股份广西分公司绿叶QC小组工作场景。

右图为中铝股份广西分公司生产区域。

钟鸣 摄

家学会了用数据说话，用科学方法啃‘硬骨头’。”钟鸣总结道。凭借扎实的攻关成效和突出的推广价值，该成果获评2025年度全国质量管理小组一等奖。

从旋流器排砂嘴的精准优化，到直线筛筛网的焕新升级，中铝股份广西分公司绿叶QC小组用实际行动证明，唯有在每一道工序上较真、在每一处细节上用心，才能“筛”出过硬的产品品质和实实在在的经济效益。

中铝铝箔

铝灰渣变身“真金白银”

□ 王秀晶

中铝铝箔立足生产一线，聚焦固废资源化利用和绿色低碳转型，以自主创新攻破铝灰渣处置难题，让工业固废“变废为宝”，走出了一条具有铝加工特色的绿色增效之路，为云南制造业循环经济高质量发展提供了鲜活实践。

此前，中铝铝箔浩鑫厂铸轧工序产生的铝灰渣长期依托外部单位处置，不仅处置成本高，还造成近七成有价金属随废渣流失，资源利用率低，也与绿色低碳、循环发展要求不相适应。

一线班组成员在长期实践中深刻认识到，提升铝灰渣资源化利用水平，既是降本增效的现实需要，也是践行生态文明建设的责任担当。

经测算，若能自主研发处置设备，实现铝灰渣就地资源化利用，金属回收率有望提升近20个百分点，既可大幅节约外部处置费用，又能回收二次金属资源，实现生态效益与经济效益双赢。

铸轧班立足岗位开展技术革新与设备升级，通过PLC智能控制系统+变频传感联动，实现一键式自动化操作，搅拌速率智能优化，大幅减少人工干预误差，系

统运行更平稳、更高效。

铸轧班创新应用炒灰剂精准温控技术，科学把控温度曲线，在显著提升金属回收率的同时，有效降低氧化烧损，进一步提高资源综合利用效率。

班组还对处置设备进行冗余化设计，配置两套“一用一备”渣处理机头，从源头杜绝设备故障导致的生产停机；关键部件采用模块化可拆卸结构，设备检修周期由“天”级压缩至“小时”级，为生产线连续稳定运行提供坚实保障。

2025年5月，这套自主集成的铝灰渣资源化处置系统正式投用。运行仅5个月，便交出亮眼成绩单：金属回收率同比提升19.2个百分点，累计创造经济效益1300余万元，让工业废渣转化为“真金白银”，实现资源利用价值跃升。

该系统采用模块化设计，可快速适配不同产能规模，智能操控模式降低操作门槛，核心工艺参数具备直接复制推广条件，对有色金属冶炼、铝加工等产生金属灰渣的行业具有重要借鉴意义。

这一来自生产一线的创新成果，不仅



上图为中铝铝箔员工工作场景。

右图为中铝铝箔生产车间。

王秀晶 摄

是企业降本增效的生动实践，更是云南省铝产业践行循环经济、推动绿色低碳转型的典型范例，为加快建设绿色制造体系、

助力云南打造全国生态文明建设排头兵、推动制造业高质量发展注入了强劲新动能。

快评

“妙招”出自一线 “真章”见于实效

□ 周晓燕

从中铝铝箔将铝灰渣变为“真金白银”，到中铝股份广西分公司用“小筛子”筛出大效益，再到包头铝业用AI“慧眼”替代人工巡检，来自基层的创新创效实践，共同勾勒出一幅“一线有妙招、处处见真章”的生动图景。这些扎根于车间班组的鲜活案例，不仅展现了中铝人精益求精的工匠精神，更为行业高质量发展提供了

极具说服力的“一线样本”。

这些“妙招”看似是解决具体痛点的“小改小革”，实则是驱动企业降本增效、绿色转型的“大杠杆”。一线员工身处生产最前沿，对设备“脾气”最了解，对流程“堵点”最敏感。无论是攻克固废资源化难题，还是优化矿砂回收工艺，抑或是填补国内智能运维技术空白，这些成果无不

印证一个道理：问题在一线发现，答案在一线找到，办法在一线创造。正是这种源于实践、服务实践的宗旨，让创新不再是纸上谈兵，而是化作提升金属回收率、缩短检修周期、保障电网安全的硬核生产力。

“一线有妙招”，妙在因地制宜的巧思，更妙在攻坚克难的担当。它启示我们，创新并非高不可攀，只要立足岗位、直面痛

点，一线班组也能玩转“黑科技”，把废弃物变为“真金白银”，用小技改创造大效益。

这些带着“烟火气”的一线智慧，是企业最宝贵的内生动力。一个又一个来自一线的“金点子”落地生根、开花结果，必将汇聚成加快建设世界一流矿业与有色金属集团、实现绿色低碳与数智化跃升的强大动力。



中铝集团工业遗产巡礼

工业记忆 时代新章

编者按 从洛阳涧西的苏式红砖建筑到哈尔滨平房的功勋轧机,从淄博的专家楼与瓦罐房到沈阳泛黄的图纸档案,从贵阳“铝城记忆”的艺术新生到重庆“四大国宝”的跨世纪回响,再到甘肃陇西静静矗立的“工业活化石”,这些工业遗产是中国铝业从蹒跚起步到领跑世界的鲜活见证。它们不只是老建筑、老设备、老图纸,更是一部部用汗水写就的创业史。每一块红砖都浸润着报国之心,每一道轧痕都铭刻着自强精神。在这里,工业记忆并未尘封,而是在保护与活化中成为照亮未来的精神坐标。



国家工业遗产
中央企业工业文化遗产
中央企业爱国主义教育基地
洛阳铜加工办公大楼、检测中心办公楼、技术中心办公楼



国家工业遗产
中央企业工业文化遗产
东轻熔铸分厂、轧板分厂、挤压分厂、201中心试验室、老办公楼、文化宫; 2000毫米热轧机

从工业厂房到“文化图腾”

李琳

在河南省洛阳市涧西区建设路50号,几座苏式红砖建筑静静矗立,七十余载风雨侵蚀,它们依旧保留着当年的恢宏气度。这里是洛阳铜涧西苏式建筑群,作为国家工业遗产、中央企业工业文化遗产、中央企业爱国主义教育基地、全国重点文物保护单位,它既是“一五”时期中苏合作的珍贵见证,更是中国有色金属加工行业崛起的鲜活缩影,镌刻着共和国工业起步的峥嵘记忆。这座苏式建筑群始建于1954年,1956年建成投用,是苏联援建洛阳有色金属加工厂的核心配套建筑,涵盖主办公楼、检测中心、技术研发中心,总建筑面积近万平方米。建筑遵循苏式工业规划,中轴

对称,红砖铺就,兼具艺术美感与工业风骨,是国内现代苏式工业建筑的经典范本。2020年底,该建筑群入围第四批国家工业遗产名录,同时入选中央企业工业文化遗产,成为洛阳铜加工传承工业文明、彰显责任担当的“文化图腾”。洛阳铜加工始终以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,坚守“保护为先、传承为要”原则,构建起科学规范的工业遗产保护体系。洛阳铜加工成立专项保护领导小组,压实主体责任,严格遵循相关法律法规,推动工业遗产保护走向制度化、规范化,以央企担当筑牢工业遗产安全屏障。从精细化修缮到多方协同护航,洛阳铜加工用实干

守护工业遗产本色。2015年,洛阳铜加工开展办公大楼、检测中心、技术中心办公楼屋顶防水专项维修;2018年,推进吊顶、墙面等精细化修缮,全力留存建筑原貌。同时,洛阳铜加工依托内部宣传矩阵,普及保护知识,增强员工责任感与自豪感。洛阳铜加工将工业文化遗产保护与企业文化、员工教育深度融合,以建筑群为红色课堂,引导员工回望创业历程,传承老一辈洛铜人艰苦创业、敢为人先的精神,汲取砥砺奋进的力量。如今,这座苏式建筑群不仅是历史的见证,更成为洛阳铜加工赓续工业精神、赋能高质量发展的力量。1952年春天,在新中国第一代领导人的亲自批示下,东轻的前身——一〇一厂在侵华日军七三

部队遗址上破土动工。作为国家“一五”期间苏联援建的156项重点工程中的2项,东轻坚定担负起“共和国铝加工长子”的重任,中国人不能生产铝合金的历史自此终结。那时,关于东轻,有一句最动人的话:“要看国家156项的建设成就,就到一〇一厂去!”在这里,共和国挺起了银色脊梁。东轻始终践行“出铝材、出人才、出经验”的时代使命,为我国工业体系填补了无数空白。“鲲鹏”展翅、“嫦娥”奔月、“神舟”翱翔……一部东轻史,满载着中国铝加工从无到有、从起步到腾飞的光辉历程,一代代“国之重器”上,东轻“天鹄”牌熠熠生辉。“塔楼”斜对面,熔铸厂老线依

然可见岁月痕迹。70年前,4台煤气炉和8台电炉上岗投产,新中国第一根铝合金铸锭缓缓出炉。新中国第一架国产化飞机、第一枚运载火箭、第一颗人造地球卫星、第一艘远洋巨轮上使用的全部铝材都在这团炉火中诞生。近年来,这些老炉组相继光荣退役,接力棒被交给更加高端、智能、绿色的新天然气炉组。新一代东轻人站在崭新的炉台前,续写“百年东轻”“百亿东轻”的发展新章。东轻的,是“十五五”开局之年的高质量发展新征程;身后,是老一辈建设者筚路蓝缕、挺起工业脊梁的来时路。敢为人先、砥砺奋进——这份镌刻进“一〇一”血脉的执着与坚守,才是国家工业遗产真正的分量。

“塔楼”之下,挺立工业脊梁

李婧懿



中央企业工业文化遗产
山东铝业中苏铝工业专家楼旧址、抗日战争瓦罐房遗址

红砖与青石镌刻的创业史诗

闫格 赵艳

山东铝业中苏铝工业专家楼始建于20世纪50年代,是复建山东铝厂时由苏联专家设计建成的家属宿舍楼。楼体左右对称,红砖外墙厚重坚实,墙体厚度达490毫米,便于保温隔热。钢木结构的楼体坚固耐用,方钢柱与木质扶手相得益彰。专家楼不仅是建筑,更是新中国铝工业从无到有的见证者。1949年,国家投资5000万斤小米、抽调800名老兵工来到这片土地,在废墟上艰苦创业。1954年7月,山东铝厂建成投产,成为新中国第一个氧化铝生产基地,一度独立承担全国所

需氧化铝长达12年。抗日战争瓦罐房始建于20世纪40年代初,是日军为掠夺淄博铝土矿而建的劳工宿舍。瓦罐房造型奇特,厚墙圆顶,用石块砌筑、水泥浇筑而成,底部略宽,顶部呈拱形,每间仅24平方米却要挤住20名劳工。当时的日军从博山、淄川等地强征3000余名劳工,用陶制瓦罐在土窑中煅烧铝土矿,窑炉旁温度高达60摄氏度。仅1943年至1945年间,就有近千名劳工死于高温、劳累和疾病。抗战胜利后,瓦罐房一度被破坏。1950年恢复建设山东铝厂时,

企业修复瓦罐房作为员工宿舍,解决了建设者们的燃眉之急。后来住户搬迁,瓦罐房作为日本侵华的物证被保留下来,成为爱国主义教育基地。从日本掠夺时期的屈辱瓦罐房,到苏联援助时期拔地而起的专家楼,再到今天全球最大的精细氧化铝生产企业,走过峥嵘岁月的山东铝业书写了中国铝工业从无到有、由弱到强的创业史诗。如今,这两处工业文化遗产静静矗立,一个铭记民族苦难,一个见证创业艰辛,共同成为“中国铝业摇篮”最珍贵的工业记忆。



中央企业工业文化遗产
沈阳院新中国铝工业技术发展图纸档案

从马路湾到世界舞台

王晶

1951年3月,沈阳院的前身东北人民政府工业部设计处成立,成为新中国第一家国有设计企业。彼时,设计图纸全凭工程师们用圆规、尺子在绘图板上的一笔一笔画出,数据则靠算盘和手摇计算器完成。就在这样的条件下,他们设计出了新中国第一个电解铝厂抚顺铝厂、第一个氧化铝厂山东铝厂,创造了新中国铝工业十余项“第一”。20世纪90年代,沈阳院开发出拥有自主知识产权的大面电系列电解槽。2001年,300千安系列电解槽达产。

从“一五”期间向全国输送逾2000名技术人才,到如今为全球近40%的电解铝产能提供核心技术支撑,马路湾的灯火照亮了中国铝工业从无到有、从弱到强、从蹒跚学步到领跑世界的全过程。2013年,由沈阳院承担的国家863计划重点项目12台600千安超大型电解槽顺利启动。2017年,在印尼国家铝业公司全球招标中,沈阳院设计的试验槽以优异技术指标完胜对手,让“中国方案”赢得世界尊重。这份荣誉的背后,是一代代设计人留下的珍贵技术档案。截至目前,沈阳院新中国铝工业技

术发展图纸档案共收录各类资料25万卷、60余万册,完整记录了新中国铝工业技术从无到有、从引进到自主、从追赶超越的历程。为了保护这珍贵记忆,沈阳院建立了图纸档案遗产保护定期例会机制,从资料整理、规范管护、协同开发等多维度进行全过程管理。他们还还为历史插上数字的“翅膀”,开发了铝工业系列数字化建造智能应用,让泛黄的图纸在数字世界重获新生。那些泛黄的图纸静静讲述着新中国铝工业技术从零起步、跨越山海、走向世界的壮阔征程。



贵州省工业遗产
贵州铝厂原汽车大修厂旧址(铝城记忆文创园STArtz开始艺术区)

铝城记忆与艺术新生

李良勇

贵州铝厂始建于1958年,是国家“二五”期间由苏联援建的重点项目之一,也是贵州省第一家铝工业企业。1979年,全国首家成套引进的160千安大型预焙阳极电解槽技术在这里落地,使贵州铝厂电解铝生产技术装备跃居全国首位。贵阳市白云区因铝而建、因铝而兴,享有“高原铝城”之称。进入21世纪,随着产业转型升级,贵州铝厂主要产能“退城进园”转移至清镇铝工业园,老厂区部分厂房就此闲置。斑驳的墙面、沉默的巨型机械、粗犷的工业桁架,一度成为时代变迁的静默注脚。转机出现在2023年。为留存工业记忆,贵阳市白云区委、区政府与贵州铝厂共同推进“铝城记忆”文创园项目,在原汽车大修厂区域打造了STArtz开始艺术区,将厚重工业遗产与当代潮流文化巧妙嫁接。走进今天的艺术区,粗犷的工

业Loft骨架依然清晰可见——原汽车大修厂厂房被完整保留,老式机械加工设备、天然气储罐成为工业遗产展示的“活态展品”。斑驳的红砖墙面与先锋艺术装置相映成趣,沉默的巨型机械与live-house的声浪交织共鸣。实验展览、独立市集、艺术创作、潮流文化活动轮番上演,让旧日铝水沸腾之地生长出一片充满活力的青年艺术社区。车间厂房、办公楼、食堂等经过修缮改造,既保留了工业风格,又引入咖啡、文创、演艺等新业态。“铝城记忆”文创园已成为贵阳网红打卡地。从“中国现代铝工业的摇篮”到“省级工业遗产”,从繁忙的铝水生产线到奔涌的艺术创意,沉重的工业记忆没有随风消散,而是转变为一场可触摸、正在发生的文化艺术现场,讲述着一个关于传承与新生的“铝城故事”。



重庆市工业遗产
西南铝“四大国宝”设备(3万吨立式模锻压机、12500吨卧式挤压机、2800毫米热轧机、2800毫米冷轧机)

国之重器的荣光

黎明勇

1965年,当西方技术封锁的阴云笼罩神州,一支代号“112厂”的工业“铁军”在重庆西彭悄然集结。三线建设的烽火,4台“国之重器”破茧而生——3万吨立式模锻压机、12500吨卧式挤压机、2800毫米热轧机与冷轧机。它们是国家工程“九大国宝”的西南铝篇章,更是新中国工业自立的精神图腾。1970年,3万吨立式模锻压机横空出世,成为当时亚洲锻压能力的巅峰。投产不久,它便接到锻造“银件之王”的棘手任务。经过曾苏民院士团队攻坚克难,一解国家燃眉之急。从1977年打造首件飞机大型框架锻件,到1986年征服波音“六高标准”,再到2016年锻造“世界第一环”,这台国宝涵盖80多个合金牌号近2000个品种,每一次轰鸣都在书写中国制造的传奇。1971年,12500吨卧式挤压机投产,生产的大型棒材、型材、管材满足国家战略急需,特别是无缝铝

合金厚壁管的试制成功,再解燃眉之急。它挤压出的不仅是型材,更是国家战略的“生命线”。一甲子春秋,它为中国空间站的浩瀚征途、“神舟”飞船的星际穿越等国家重大工程奠定了牢固基石。1970年7月1日,2800毫米热轧机轧出第一块铝板,同年9月冷轧机投产。这对“孪生巨擘”撑起了中国高端铝材的苍穹。1990年,西南铝引进国外技术完成项目改造,年产能跃升21.3万吨。从“跟跑”到“领跑”,它们见证了中国铝加工业从筚路蓝缕到问鼎世界的跨越。2017年,2024年,3万吨立式模锻压机与12500吨卧式挤压机完成“水改油”,控制精度大幅提升。从三线烽火到星辰大海,“四大国宝”体现了“创新引领、国之脊梁;自主可控、国之栋梁”的精神,承载着国之重器的荣光,铭刻着自力更生的基因,而今又以数字化新生赓续使命。



甘肃省工业遗产
西北铝35兆牛挤压机及配套设备机床

活化石 新使命

吕文

在西北铝厂区巍然矗立着一座已退役的蓝黄色巨型机械。它被誉为“中国铝工业活化石”——35兆牛挤压机,连同配套设备机床,承载着半个多世纪的共和国工业记忆。2025年,这台设备入选甘肃省工业遗产,成为陇原大地的工业文化瑰宝。1964年,党和国家作出建设“大三线”的重大决策,发出了“好人好马上三线”号召。西北铝加工厂就是在这一背景下上马的。1965年动工,短短三年后,凝聚着中国工程技术人员心血的35兆牛挤压机一次试车成功,挤出了第一根合格产品。这是我国首台具有自主知识产权的大吨位挤压机,是当时国内最大吨位的挤压装备之一,堪称中国铝加工的“技术母机”。从1968年算起,这台设备累计运行超过半个世纪,共生产铝材14万吨。它挤压出的每一根管材、棒材、型材

都见证着中国制造业从起步到壮大的足迹。在航空航天等众多关键领域都有这台功勋设备留下的印记。2016年,随着产品技术升级,35兆牛挤压机正式退出生产序列。在西北铝西郊社区,一条“工业记忆长廊”悄然建成,35兆牛挤压机安放于工业遗产广场,其余16台配套设备静静矗立在长廊两侧,成为亮丽的工业文化符号。年轻人在这里触摸共和国铝加工事业发展的“脉动”,感受“三线建设”精神在新时代的生机。2025年,西北铝成品产量同比增长17.45%,利润总额同比激增224.54%。35兆牛挤压机的“继任者”45兆牛、55兆牛等现代化挤压装备正以更高效率、更优品质续写着新篇章。一台功勋设备,半部铝业春秋。当它静静矗立在记忆长廊中,那些曾经的轰鸣声仿佛仍在回荡,那是一个民族工业自强的铿锵足音。

笔耕不辍 华章纷呈

中铝集团的作家们

中国作家协会会员
卢静中国作家协会会员
袁省梅山东省作家协会会员
孙晓军山西省作家协会会员
任小琴

扬起的是银帆

□ 卢静

卢静,女,曾工作于山西新材料,2024年退休,中国作家协会会员,山西文学院签约作家。其作品发表于《诗刊》《青年文学》《海外文摘》《作家文摘》《山西文学》《散文选刊》《星星诗刊》《红豆》《中国铝业报》等报刊;收入《中国年度散文诗》《新中国诗歌史料整理与研究》等选本。散文集《谁谓河广》入选“晋军新方阵文丛”;曾获中国散文诗天马奖、《海外文摘》龙门征文奖、第五届全国人文地理大赛一等奖等奖项。

那是雨后新晴的天气,远山安详地守望着刚刚收割过的麦田。我蹬着单车穿过近郊的小路,挂包里装着那一期发表了散文《为远山喝彩》的《劲旅》报。身边金黄、翠绿、蔚蓝与淡青的色彩层层叠叠,我按捺不住内心的喜悦与激动。几天前,夕阳勾勒出龙门山巍峨的身影。我伫立在麦田旁的一棵老柿子树下远眺,浮想联翩。哦,多少回了!我在内心描摹着青山叠嶂的起伏,那里有一声永久的召唤。我不得不得拾起笔,抱着试试看的态度,投到了企业报《劲旅》的副刊“银色花”。未曾料到,这篇习作很快便得以刊登,心灵的引吭与低吟,第一次变成了铅字。那是难忘的一天。不久后,这篇文章又发表在《中国有色金属报》上。

“银色花”在我的生活里闪耀,一晃几十年过去了。我依旧记得,发表的第二篇是《听音乐》,第三篇是《老歌歌的帽子》……工作之余,我重新拾起年轻时的梦想,像一条穿越河流的鱼,在阅读与写作中抵达生命的基岩。在文学道路上,“银色花”副刊成为我人生珍贵的回忆。《劲旅》历任主编与副刊编辑老师都给予我勉励。“银色花”为热爱文学的铝城人铺展开一片广袤原野。

后来,我又成了《中国铝业报》的读者,并加入了《中国铝业报》的通讯员队伍。这里不仅是中铝人瞭望世界的窗口,也为大家提供了一个心灵的港湾。每当新一期报纸出来,在期待后的惊喜里,在精心设计的版面上,看到天南地北的铝业同行们质朴而深情的文字,倾听涓涓流动的心声,便唤起我作为一个中铝人的自豪之情,也更激发了我对文学的热爱。在这片园地上,我不仅回忆过青春岁月,书写过工作与人生的点点滴滴,也赞叹过祖国山川的壮丽,回眸家乡河东深厚的历史文化沉淀……

在铝业这支锐意进取的团队中,《中国铝业报》与《劲旅》的副刊都拥有忠实的读者。那是拍岸的浪潮下,一轮旭日在沧海上等待劈波斩浪的航船;那是多姿多彩的风景线,丰富了大家的业余生活,增强了企业的凝聚力与向心力;它又像掠过心灵稻田的鹭影,润物无声的春雨,日复一日,充实了我和每一位读者的精神世界。

逝去的是时光,扬起的是银帆。可以想见,这些园地浸透了办报人多少汗水。自己投去的稿件,编辑总会精心编校,每有细小的误差或模糊之处,总会收到编辑核实文稿与交流的信息,编辑的认真负责,给我留下了深刻印象。

当我眺望雄伟的龙门山时,漫山遍野的无名小花在大河的春汛里,千朵万朵正随风雨摇曳,共同祝愿着一个美好的明天。

难忘那幢红色小楼

□ 袁省梅

袁省梅,女,曾工作于山西铝业,2019年退休,中国作家协会会员。其出版有小说集《羊回岭风情》《生命的馈赠》《老棉袄小棉袄》《活着》和长篇小说《羊回岭》。其作品曾多次荣获《小说选刊》《双年奖》《百花园》原创奖以及《中国微型小说年度奖》;短篇小说《流动厨房》荣获2019—2021年度赵树理文学奖。

2022年12月的一天,当得知我的短篇小说《流动厨房》荣获2019—2021年度“赵树理文学奖”时,那一刻,我按捺不住内心的激动,从书桌旁起身,伫立窗前,朝着西边深情凝望。如果说这个奖项算作我文学创作的一份成绩,我又怎能忘记我写作的出发地——我家西面那幢红色的小楼。

红色小楼曾是山西铝业宣传部的办公楼,《山西铝业报》(后更名为《劲旅》)编辑部便位于3楼。20世纪90年代,这幢小楼里的编辑部,曾是铝城众多文学爱好者与宣传员的灯塔。在那个学习之风盛行的年代,小楼里的编辑部引领、鼓舞着怀揣文学梦想的员工们读书、思考、笔耕不辍。一时间,铝城的文学园地可谓人才济济,繁花似锦,硕果累累。

正是在这样的环境之下,开启了写作之旅。1996年的一天,我揣着一沓稿子,怀着忐忑不安的心情,蹑手蹑脚地走向编辑部,走向当时的副刊编辑王秀梅。未曾想,有一天我会与她成为挚友,更未曾想,有一天我们会并肩站在“赵树理文学奖”的领奖台上。初次相见,她便如老友般微笑着对我说:“来了啊。”那抹微笑让我瞬间放松,更给了我莫大的鼓舞。此后,我去她办公室的脚步便愈发勤快了。

在王秀梅老师的影响下,我开始有计划地读书、做笔记。在做完家务,处理好工作之余,我在厂里的阅览室和图书室如饥似渴地阅读。渐渐地,读过的书化作一颗颗饱满、圆润的种子,给予我温暖、感动与力量。借着这些种子的启迪,我的写作兴致愈发浓厚,走向小楼,走向王秀梅编辑的次数也越来越多。那时,每当有我的稿子刊发,她都会贴心地帮我保存一张样报。对于一个初涉写作的人来说,看到稚嫩的文字变为铅字,心中自是荡漾着难以掩饰的幸福。透过那一一张张报纸,我仿佛看到一扇文学大门正为我敞开……

2003年初夏,领导派我到报社实习,我有幸在这幢小楼工作一个月,也在这里结识了日后交谊深厚的朋友李茵。那时,王秀梅编辑刚调走,总编安排我坐她的工位,跟着对桌的李茵编辑学习。那一个月里,李茵带着我和其他实习生策划选题、深入现场采访。稿子写好后,她认真审阅,仔细修改。每每看她不厌其烦地打磨我们的文字,我心中涌动的不仅是对她文字功底佩服,更多的是对她博学广识与敬业精神的深深钦佩。

时至今日,这幢红色小楼依然是《劲旅》编辑部的所在地。虽然王秀梅、李茵等良师益友已不在这里办公,但我仍如从前一样坚持给副刊投稿。我深知,此生无论我发表多少文字,获得多少奖励,出版多少书籍,这幢红色小楼给予我的托举、包容与鼓励,都将令我终生难忘。

闪现与停留

□ 孙晓军

孙晓军,男,山西新材料员工,山西省作家协会会员。其作品发表于《诗刊》《诗选刊》《扬子江诗刊》《星星诗刊》《绿风诗刊》等,著有诗集《梦幻的光焰》《点燃》等。

前几日参加同事女儿的婚礼,遇到不少多年未谋面的老同事。大家把酒言欢,倍感亲切。席间,一位大姐随口问我:“现在还写吗?”这一问,倒让我一时语塞,成了“葫芦弟”。

写作这事,的确很难三言两语说清。若说食髓知味吧,确实香,且余味层层叠叠,让人着迷。我曾对一位要好的诗人、剧作家朋友坦言:如果超过一个礼拜不写点东西,整个人就像废了一样,焦躁不安,心里空落落的。

自1987年参加工作以来,我不断遇见有趣的人。人与人之间的相遇,绝非无缘无故。缘分这东西,实在奇妙。为什么有人初见便觉得似曾相识?语言无法解释的,冥冥中定有别的关联。我曾开玩笑说,或许我们前世是同一山坡上的葫芦,今生修出了五官与手脚,才不知不觉又走到了一起。有趣的灵魂,自有其独特的相遇轨迹。

与文学结缘,实属偶然。我的第一首诗,其实是“吹”出来的。如今回看,那文字惨不忍睹,结构与思想皆不着边际,充其量只是情绪的宣泄,但若勉强说点优点,大概算是写得老实。

那时,我酷爱阅读,业余时间大多泡在图书馆里。从莎士比亚、歌德、卡夫卡、里尔克到马尔克斯的书,再到“涉江采芙蓉”“青青子衿”“池塘生春草”“春江花月夜”这般如皓月般皎洁的古诗词,大都是在那时读的。有位和我同年进厂的朋友也酷爱读书,下班后不是我去寻他,便是他来找我。

有一天,他神秘地告诉我,我们车间里有两个人在写诗。拿来细读,那些文字虽质朴,却让我心头一动,原来诗歌并非高不可攀。我脱口而出:“或许,我也能写诗。”朋友只当我在吹牛,我便斗胆提笔,写出了第一首诗。约莫一周后,这首处女作竟幸运地发表在《淄博日报》“柳泉”副刊上。

人生幸事,莫过于有几个志趣相投的朋友。我和几位文友都在山铝工作,同住南宿舍,志趣相投,往来自然密切。1993年,我们几个脑袋一热,自费办了一份名为《仙人掌》的民间诗报,还荣幸地邀请到冰心老人题写报头。在编辑《仙人掌》的日子里,我受益匪浅,不仅拓宽了文学的视野与格局,懂得了对文字的敬畏,更打破了思维的藩篱,看见了更辽阔的诗意旷野。当时,许多优秀的诗人朋友都大力支持这份诗报,其中几位也因此成了一辈子的挚友。

从那时起执笔写诗,未曾想,一晃近40年。笔耕近40年,愈发觉得写作是一场修行,需要不间断的感悟与自我否定。为一个字、一句话反复推敲,既是苦差,亦是乐事。我不敢奢求让文字生香,只愿通过这无休止的锤炼,能让那些生命中闪现的美好事物,在人间停留得更久一些。

追寻者说

□ 任小琴

任小琴,女,山西华兴员工,山西省作家协会会员。其作品发表于新华网、“学习强国”号、《中国铝业报》《吕梁日报》等媒体平台。2025年9月出版个人专著《追寻》……写作,已成为我生活中一个重要的支点。

拙作《追寻》出版已逾五个月,期间我参加了两场创作分享会,这本书受到同事、文友及各位领导的认可与赞赏。我深知,这些荣誉并非源于我个人写作水平有多高,而是因为我为书写红色文化这一行为本身,极其正确且富有意义。

追溯我的写作之路,正是在山西华兴工作的13年,让曾经稚嫩的文笔逐渐有模有样。2013年,大学毕业三年后,我从外省回到家乡兴县,进入尚处于基建时期的山西华兴,成为生产一线的一名女工。得益于新闻采编专业的学历背景,车间主任安排我兼任通讯员。于是,从2014年7月《华兴铝业》报创刊起,我便积极投身新闻与文学作品的创作。针对当时通讯员写作能力参差不齐的情况,公司党群部特地聘请名师开展新闻理论培训。我汲取公司文化沃土的营养,结合工艺优化、先进事迹等一线见闻,提前筹划、精心打磨每一篇文章。

随着稿件频频登上《华兴铝业》报,我的创作动力愈发充足,并渴望作品能登上《中国铝业报》。我深知中铝集团人才济济,想要在《中国铝业报》发表作品,道阻且长。

为了创作出精品,我开始大量阅读新闻写作书籍,并拓展至文史哲等社科领域。读书多了,思考便深了,常会触景生情、有感而发,写作也就水到渠成,“读书—思考—写作”由此形成了正向循环。

厚积薄发,2021年后,我的文艺稿开始在企业之外的微信公众号发表;2022年起,6篇稿件陆续登上《中国铝业报》副刊;2023年,多篇稿件在《吕梁日报》刊发并被新华网、“学习强国”等平台转载。2025年春,我加入山西省作家协会,并于同年9月出版个人专著《追寻》……写作,已成为我生活中一个重要的支点。

我从未想过当作家,只是因为机缘巧合,一步步走到了今天。因公司宣传需要而写新闻,又从新闻写作转向文艺创作。一名文科生在理工科主导的企业里找到了自己的价值锚点,这不仅体现了员工个人对精神文化的不懈追寻,也彰显了企业文化浸润的深远成效。

一直以来,我都热爱文学,渴望通过写作让文学变为可见、有用的实物。在追寻晋绥革命根据地红色根脉的过程中,我的思想情感与革命前辈共振,得以锤炼和升华。生活热辣滚烫、苦乐参半,我且歌且行,用心感受每一份经历,用笔墨书写时代的印记。